

C-POX® PRIMER ZP160 FD**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Primário epóxi poliamida com fosfato de zinco**

Revisão: Janeiro 2026

DESCRIÇÃO

C-Pox Primer ZP160 FD é um primário epóxi poliamida pigmentado com fosfato de zinco, cujas principais propriedades são:

- Secagem rápida
- A versão FD WN é muito versátil e de fácil aplicação, permitindo a cura numa ampla gama de temperaturas, incluindo temperaturas abaixo de 0 °C, sem afectar o seu desempenho ou necessidade de diluição excessiva
- Adequado para esquemas de grande durabilidade com uma grande variedade de acabamentos
- Excelente como primário de estaleiro
- Aplicado numa única demão, confere protecção anticorrosiva de alta durabilidade para categoria de corrosividade C3, sem exposição permanente à luz solar
- Cumpre com a norma UNE 48271
- Produto ACQPA n.º 27992 (*cure FD WN*).

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

Com acabamentos adequados, este produto é recomendado para a protecção de aço estrutural em aplicações industriais, como: maquinaria, exterior de tubagens e de depósitos em refinarias, centrais térmicas, indústrias químicas, indústrias de tratamento de resíduos e sistemas de imersão. Consulte o Customer Service sobre os esquemas de pintura e acabamentos recomendados.

PROPRIEDADES**Acabamento**

Acetinado

Cor

RAL 1001, RAL 1014, RAL 6019, RAL 6034, RAL 7035, RAL 7040, RAL 7047, RAL 9010, 3N09

Componentes

2

Proporções (em volume)

<i>Resin</i>	7K-161	4 partes
<i>Cure FD</i>	7L-190	1 parte
<i>Cure FD WN</i>	7L-198	1 parte

Vida útil da mistura

	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
<i>Cure FD</i>	---	5 h 30 min	4 h	3 h
<i>Cure FD WN</i>	5 h	3 h 30 min	3 h	1 h 30 min

Sólidos em volume

Versão FD 72 %, versão FD WN 68 % (ISO 3233)
São admissíveis variações até 3 %, devido a imprecisões do método e dependendo da cor.

Massa Volúmica

Versão FD: 1,50 g/mL
Versão FD WN: 1,50 g/mL

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP160 FD**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Primário epóxi poliamida com fosfato de zinco**

Revisão: Janeiro 2026

Espessura recomendada (seca)

40 – 80 µm por demão

Para aplicação de espessuras superiores é necessário ajustar a pistola *airless* e a técnica de aplicação ao tipo de peças a pintar.**Nº de demãos**

1

Rendimento teórico

Versão FD	Versão FD WN:
18 m²/L a 40 µm	17 m²/L a 40 µm
9 m²/L a 80 µm	8,5 m²/L a 80 µm

Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.

Método de aplicaçãoPistola convencional e *airless*, trincha e rolo**Tempo de secagem****50 µm, versão FD:**

	10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto	1 h 30 min	30 min	20 min
Secagem em profundidade	7 h	2 h 30 min	2 h
Repintura:			
Gama FD (mín.)	3 h	1 h 30 min	45 min
Outros (mín.)	7 h	2 h 30 min	2 h
Gama FD (máx.)	Prolongado*		
Outros (máx.)	Prolongado*		

50 µm, versão FD WN:

	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto	2 h	1 h	30 min	20 min
Secagem em profundidade	12 h	7 h	3 h	1 h 20 min
Repintura:				
Gama FD (mín.)	8 h	3 h	2 h	1 h
Outros (mín.)	12 h	7 h	3 h	2 h
Gama FD (máx.)	Prolongado*			
Outros (máx.)	Prolongado*			

Os tempos de secagem dependem da temperatura, ventilação e espessura da película

*O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE**Aço**

Decapar o aço com jacto abrasivo ao grau Sa 2½ ou preparação mecânica ao grau St 3, só em pequenas áreas, de acordo com a norma ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 – 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Aço Galvanizado - Superfícies Novas

Eliminar óleos e gorduras com um detergente neutro. De seguida, realizar uma foscagem ligeira

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP160 FD**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Primário epóxi poliamida com fosfato de zinco**

Revisão: Janeiro 2026

com abrasivo fino, de acordo com a norma SSPC-SP16, para melhorar a aderência da película de tinta à superfície galvanizada.

Aço Galvanizado – Superfícies Envelhecidas

Se o galvanizado estiver exposto à intempérie durante 6 meses ou mais, eliminar os produtos da corrosão do zinco por meios mecânicos, como lixa mecânica. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Alumínio

Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza. De seguida, realizar uma decapagem ligeira com abrasivo fino, de acordo com a norma SSPC-SP16, para melhorar a aderência da película de tinta à superfície de alumínio.

Importante – Aplicar C-POX PRIMER ZP160 FD o mais rápido possível depois da preparação da superfície, para prevenir qualquer contaminação. Não deixar o aço decapado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação eliminar os contaminantes. Decapar de novo o aço nas zonas em que for necessário.

APLICAÇÃO

Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e homogeneizar durante 5 minutos. Em zonas fechadas deverão criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

Condições ambientais de aplicação:

Temperatura do ar	Versão FD: 10 – 45 °C; Versão FD WN: -10 – 30 °C
Humidade relativa	< 85 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho

Equipamento de aplicação:

Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,070 - 0,086 polegadas (1,77 – 2,18 mm)
Pressão de ar	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Pressão da tinta	3,1 – 3,9 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %
Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Bico	0,013 - 0,017 polegadas (0,33 – 0,43 mm)
Pressão de trabalho	150 - 170 kg/cm ²
Diluição	0 – 8 %
Trincha / Rolo	Recomendado
Diluição	8 %

Diluyente: 7Q-100 (C-Pox Thinner); Diluyente de limpeza: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

O C-Pox Primer ZP160 FD cumpre com a Norma UNE 48271 Tipo I e II.

O C-Pox Primer ZP160 FD está certificado com classificação B-s1, d0 segundo a norma EN 13501-1.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP160 FD**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Primário epóxi poliamida com fosfato de zinco**

Revisão: Janeiro 2026

Certificado para sistemas de pintura sob EN ISO 12944 até categoria C4.

Certificado para sistemas de pintura anticorrosiva pela ACQPA, nº. 27992, para categoria Im2-H (cure FD WN).

Declaração Ambiental de Produto (DAP)

Este produto possui uma DAP de EN 15804 e ISO 14025.

Número de registo: EPD-IES-0021610.

OBSERVAÇÕES

Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV. Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

Em situações em que este primário seja utilizado num sistema de pintura sem acabamento, e em cores muito claras, é possível que seja necessário aplicar demãos extra de produto para obter opacidade completa. A falta de opacidade, contudo, não compromete a performance de protecção anticorrosiva do sistema anunciada. Para mais informações, por favor consultar o Customer Service.

**INFORMAÇÃO
COMPLEMENTAR**

Mecanismo de secagem - Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A/j): 500 g/L

Versão FD:

Conteúdo máximo em COV 350 g/L (24 %) *)

Forma de fornecimento: < 309 g/L (< 21 %)

COV Resin: 307 g/L (19 %)

COV Cure FD: 301 g/L (32 %)

COV Diluente: 839 g/L (100 %)

COV Diluente de limpeza: 839 g/L (100 %)

Versão FD WN:

Conteúdo máximo em COV 390 g/L (27 %) *)

Forma de fornecimento: < 352 g/L (< 24 %)

COV Resin: 307 g/L (19 %)

COV Cure FD WN: 536 g/L (59 %)

COV Diluente: 839 g/L (100 %)

COV Diluente de limpeza: 839 g/L (100 %)

*) O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZP160 FD**7K-161 + 7L-190 / 7L-198****Primário epóxi poliamida com fosfato de zinco**

Revisão: Janeiro 2026

Forma de fornecimento

<i>Resin</i>	16 L
<i>Cure</i>	4 L

Estabilidade

Armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C, *Resin*: 3 anos, *Cure*: 2 anos.

SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 563
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap. Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Lxº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Lxº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - adierres@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR0775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976