

C-Pox Primer ZN300
7K-301 + 7K-302
Primário epóxi de zinco
 Revisão: Maio 2025

DESCRIÇÃO

C-Pox Primer ZN300 é um primário epóxi de zinco cujas principais propriedades são:

- Rápida secagem e repintável
- Fácil aplicação, permitindo a cura numa ampla gama de temperaturas, incluindo temperaturas abaixo de 0 °C, sem afectar o seu desempenho ou necessidade de diluição excessiva
- Primário adequado para diferentes esquemas anticorrosivos.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

C-Pox Primer ZN300 é recomendado como primário para sistemas de protecção anticorrosiva de estruturas metálicas.

PROPRIEDADES**Acabamento**

Mate

Cor

Cinzento

Componentes

2

Proporções (em volume)

<i>Resin</i>	7K-301	5,5 partes
<i>Cure</i>	7K-302	1 parte

Vida útil da mistura:

10 °C	20 °C	30 °C
4 h	3 h	2 h

Sólidos em volume

65 % (ISO 3233)
 São admissíveis variações até 3 %, devido a imprecisões do método e dependendo da cor.

Massa Volúmica

1,84 ± 0,02 g/mL

Espessura recomendado (seco)

40 – 80 µm por demão

Nº de demãos

1

Rendimento teórico

10,8 m²/L para 60 µm

Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.

Método de aplicaçãoPistola *airless* e convencional, trincha e rolo

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-Pox Primer ZN300

7K-301 + 7K-302

Primário epóxi de zinco

Revisão: Maio 2025

Tempo de secagem

A 60 µm e 85 % HR

		10 °C	20 °C	30 °C
Secagem ao tacto		15 min	10 min	5 min
Secagem em profundidade		45 min	40 min	30 min
Repintura	mínimo	35 min	20 min	15 min
	máximo	Prolongado*		

Os tempos de secagem dependem da temperatura do ar, do aço e ventilação. Espessuras superiores vão necessitar tempos de repintura mais longos.

*O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

ESQUEMA DE PINTURA

Intermédios e Acabamentos: epóxis, epóxis modificados e poliuretanos.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço

Decapar o aço com jacto abrasivo ao grau Sa 2½, de acordo com a ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 25 - 50 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza.

Importante – Aplicar C-Pox Primer ZN300 o mais rápido possível após preparação da superfície por forma a evitar a sua oxidação ou outras contaminações. Não deixar o aço decapado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação, eliminar os contaminantes. Decapar novamente o aço nas zonas em que for necessário.

A superfície do C-Pox Primer ZN300 deve estar limpa e seca antes da próxima demão. Em situações em que possam existir contaminantes solúveis em água, deve proceder-se à sua eliminação com água, antes de concluir o esquema de pintura, enquanto o contaminantes não solúveis em água devem ser removidos por limpeza mecânica.

APLICAÇÃO

Agitar separadamente cada um dos componentes até completa homogeneização antes de realizar a mistura. Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e agitar durante 5 minutos, até obter um produto homogéneo. Em zonas fechadas dever-se-ão criar boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem.

Condições ambientais de aplicação:

Temperatura do ar	- 10 - 40 °C
Humidade relativa	< 85%
Temperatura do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho

Equipamento de aplicação:

Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,086 – 0,125 polegadas (2,18 – 3,17 mm)
Pressão de ar	3,1 – 5,3 kg/cm²
Pressão da tinta	1,4 – 2,4 kg/cm²
Diluição	0 – 10 %

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-Pox Primer ZN300
7K-301 + 7K-302
Primário epóxi de zinco
 Revisão: Maio 2025

Pistola airless	Recomendado
Bico	0,015 - 0,019 polegadas (0,38 – 0,48 mm)
Pressão de trabalho	135 - 180 kg/cm ²
Diluição	0 – 5 %
Trincha / Rolo	Recomendado
Diluição	0 – 5 %

Diluyente: 7Q-100 (C-Pox Thinner)
 Diluyente de limpeza: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

Certificado com classe B-s1, d0 para reacção ao fogo, segundo a norma EN 13501-1.

Declaração Ambiental de Produto (DAP)

Este produto possui uma DAP de EN 15804 e ISO 14025.
 Número de registo: EPD-IES-0021612.

OBSERVAÇÕES

Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV.
 Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Mecanismo de secagem – Evaporação de solventes e reacção química entre componentes

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A₁): 500 g/L

Conteúdo máximo em COV 376 g/L (22 %) *)
 Forma de fornecimento < 319 g/L (< 18 %)
 COV Resin: 324 g/L (15 %)
 COV Cure: 301 g/L (5 %)
 COV Diluyente 7Q-100: 839 g/L (100 %)
 COV Diluyente de limpeza 7Q-100: 839 g/L (100 %)

*) O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Forma de fornecimento

Resin	13,75 L
Cure	2,5 L

Estabilidade

Armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C. Resin: 1 ano, Cure: 1 ano.

3 / 4

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
 CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 563
 Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap. Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 5.165, fls. 11, Lxº C-22
 Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Lxº C-14
 CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
 Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - adierres@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
 Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

C-Pox Primer ZN300
7K-301 + 7K-302
Primário epóxi de zinco
Revisão: Maio 2025**SEGURANÇA, SAÚDE E
AMBIENTE**

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 563
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap. Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Lxº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Lxº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - adierentes@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976