

C-POX® PRIMER FA
7K-587 + 7K-588
Primário de aderência epóxi
 Revisão: Julho 2025

DESCRIÇÃO

C-Pox Primer FA é um primário de aderência epóxi, com fosfato de zinco, cujas principais propriedades são:

- Excelente aderência sobre superfícies galvanizadas, inoxidável, alumínio, cobre, ligas leves e superfícies não ferrosas em geral
- Boa resistência em ambientes agressivos
- Elevada dureza e resistência à abrasão
- Boa aderência sobre materiais cerâmicos em interior.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

Primário de aderência para esquemas de pintura sobre superfícies metálicas ferrosas e não ferrosas (por exemplo: alumínio, plástico, poliéster...), submetidas a ambientes de elevada agressividade.
 Adequado como primário de aderência sobre materiais cerâmicos em interior.

PROPRIEDADES

Acabamento	Mate						
Cor	Cinzentos (9N18 e 9018) e branco (0501) Outras cores: a pedido						
Componentes	2						
Proporções (em volume)	<table><tr><td>Resin</td><td>7K-587</td><td>4 partes</td></tr><tr><td>Cure</td><td>7K-588</td><td>1 parte</td></tr></table>	Resin	7K-587	4 partes	Cure	7K-588	1 parte
Resin	7K-587	4 partes					
Cure	7K-588	1 parte					
Vida útil da mistura	8 horas a 20 °C						
Sólidos em volume	46 % (ISO 3233) Pequenas variações (± 3 %) podem ocorrer, devido a diferenças entre cores e imprecisões do método.						
Massa Volúmica	1,40 ± 0,03 g/mL						
Espessura recomendada (seca)	25 - 30 µm por demão						
N.º de demãos	1						
Método de aplicação	Pistola convencional e <i>airless</i> , trincha e rolo						
Rendimento teórico	15,3 m²/L a 30 µm Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.						

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER FA
7K-587 + 7K-588
Primário de aderência epóxi
 Revisão: Julho 2025

Tempo de secagem

a 20 °C e 30 µm:

Ao tacto:	2 horas
Profundidade:	4 horas
Repintura:	Mín.: 4 horas
	Max.: Prolongado*

Os tempos de secagem dependem da temperatura, ventilação e espessura da película.

* O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo de revestimento das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

ESQUEMAS DE PINTURA

Demãos intermédias e acabamentos: acrílicas, borracha clorada, epóxis e poliuretanos.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Superfícies Metálicas Ferrosas (Aço): Decapar o aço com jacto abrasivo ao grau Sa 2½, de acordo com ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 20 – 30 µm, em função da espessura do produto a aplicar. Eliminar resíduos de pó e abrasivo da superfície. Eliminar óleos e gorduras com o diluente de limpeza, antes da decapagem.

Superfícies Não Ferrosas: Desengordurar.

Materiais Cerâmicos: Recomenda-se a foscação da superfície mediante lixagem. Desengordurar previamente antes da pintura.

Repintura: A demão anterior deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminante incluindo depósitos de sal. Eliminar os salpicos das soldaduras. Depois de ultrapassado o tempo de repintura, e sempre que haja suspeita de tal necessidade, deve tirar-se o perfil de rugosidade adequado na demão anterior.

APLICAÇÃO

Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e homogeneizar durante 5 minutos. Em zonas fechadas deverão criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

Condições ambientais de aplicação:

Temperatura do ar	10 a 45 °C
Humidade relativa	< 85 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho

Equipamento de aplicação:

Pistola convencional	Recomendado
Bico	0,055 - 0,070 polegadas (1,39 – 1,77 mm)
Pressão de ar	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Pressão da tinta	0,7 – 1,7 kg/cm ²
Diluição	5 – 10 %

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER FA
7K-587 + 7K-588
Primário de aderência epóxi
 Revisão: Julho 2025

Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Bico	0,015 - 0,019 polegadas (0,38 – 0,48 mm)
Pressão de trabalho	150 - 170 kg/cm ²
Diluição	0 – 5 %
Trincha/Rolo	Recomendado
Diluição	0 – 5 %
Diluyente:	7Q-100 (C-Pox Thinner)
Diluyente de limpeza:	7Q-100 (C-Pox Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

Resistência aos ciclos térmicos: -196 °C / + 120 °C sobre aço inoxidável.
 Ausência de componentes voláteis halogenados (< 60 ppm em componente *resin*).

OBSERVAÇÕES

Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV. Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Mecanismo de secagem – Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para o produto (cat. A₁): 500 g/L

Conteúdo máximo em COV 500 g/L (37 %) *

Forma de fornecimento: < 464 g/L (< 33 %)

COV *Resin*: 449 g/L (30 %)

COV *Cure*: 524 g/L (58 %)

COV Diluyente: 839 g/L (100 %)

COV Diluyente de limpeza: 839 g/L (100 %)

* O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER FA
7K-587 + 7K-588
Primário de aderência epóxi
Revisão: Julho 2025

Forma de fornecimento

<i>Resin</i>	0,6, 3,2 e 16 L
<i>Cure</i>	0,15, 0,8 e 4 L

Estabilidade

Armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C, *Resin*: 3 anos, *Cure*: 2 anos.

**SEGURANÇA, SAÚDE E
AMBIENTE**

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIPC: 500 076 936
CIN Industrial Coatings, S.A. - Av. de Dom Mendo, nº 330 - 4474-009 Maia - Portugal - T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com - Capital Social € 2.250.000 - C. R. C. da Maia / NIPC: 504 160 933
Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - T +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao - Cap.Soc. 10.000.320,00 Kz - Contrib. 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Lxº E-22
Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Cap. Soc. 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Lxº C-14
CIN Valentine, S.A.U. - P.I. Can Mians - Riera Seca 1 - 08110 Montcada i Reixac - España - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - C. Soc. € 10.000.000 - CIF A-61356713 - Reg. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º
Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P.I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - T +34 902 422 428 - adierres@cincanarias.com - C. Soc. € 1.804.000 - CIF A38453817 - Reg. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033
Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - C. Soc. € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976