

C-POX® PRIMER ZN810
7K-811 + 7K-812 / 7K-190
Primário epóxi rico em zinco
 Revisão: Julho 2025

DESCRIÇÃO

C-Pox Primer ZN810 é um primário epóxi rico em zinco cujas principais propriedades são:

- Combina a dureza dos epóxi com a superior protecção do zinco
- Excelente protecção catódica de estruturas metálicas
- Facilmente aplicável com pistola convencional ou *airless*
- Cumpre com os requisitos da especificação SSPC-Paint 20 - Nível 2
- Cumpre com os requisitos de teor de zinco da norma ISO 12944-5
- Produto ACQPA, n.º 27811.

APLICAÇÕES PRINCIPAIS

Quando aplicado com os acabamentos adequados, este primário proporciona excelente protecção catódica de estruturas metálicas em ambientes industriais e marítimos, tais como: maquinaria, tubos e exterior de tanques em indústrias de papel, refinarias, centrais térmicas, indústrias químicas e estações de tratamento de águas residuais, molhes e pilares de plataformas marítimas, entre outras.

PROPRIEDADES**Acabamento**

Mate

Cor

Cinzento

Componentes

2

Proporções (em volume)

Resin 7K-811 5,5 partes
Cure 7K-812 / 7K-190 1 parte

Vida útil da mistura

10 °C	20 °C	30 °C
4 h	2 h 30 min	1 h

A vida da mistura depende da temperatura e quantidades misturadas.

Sólidos em volume

67 % (ISO 3233)
 São admissíveis variações até 3 %, devido a imprecisões do método e dependendo da cor.

Massa Volúmica

1,86 g/mL

Espessura recomendada (seca)

40 - 80 µm por demão

Nº de demãos

1

Método de aplicaçãoPistola convencional e *airless*, trincha e rolo.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZN810
7K-811 + 7K-812 / 7K-190
Primário epóxi rico em zinco
 Revisão: Julho 2025

Rendimento teórico

11,2 m²/L a 60 µm
 Considerem-se as perdas por aplicação, irregularidades da superfície, etc.

Tempo de secagem

A 60 µm:

		10 °C	20 °C	30 °C
Ao tacto		15 min	10 min	5 min
Secagem em profundidade		5 h	2 h 30 min	1 h 30 min
Repintura (*)	Mín.	5 h	2 h 30 min	1 h 30 min
	Máx.	Prolongado (*)	Prolongado (*)	Prolongado (*)

Os tempos de secagem dependem da temperatura, ventilação e espessura da película.

*O intervalo máximo de repintura pode ser reduzido em função das condições de exposição a que o revestimento esteve ou vá ficar exposto e da natureza e tipo das demãos subsequentes, pelo que pode haver necessidade de efectuar algum tipo de preparação, como por exemplo, criar rugosidade na superfície.

ESQUEMA DE PINTURA

Intermédios e acabamentos: epóxis, epóxis modificados e poliuretanos.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Aço
 Recomenda-se sempre uma preparação prévia da superfície de acordo com a SSPC-SP 1.

Preparar a superfície por projecção de jacto abrasivo ao grau Sa 2½, de acordo com a ISO 8501-1. O perfil de rugosidade deverá ser de 50 - 80 µm, determinado pela ISO 8503-5, e/ou de grau Médio (G), de acordo com a ISO 8503-2.

Para reparações localizadas, idealmente a superfície deverá ser preparada ao grau P Sa 2½, de acordo com a ISO 8501-2. Se não for possível, deverá ser preparada como mínimo ao grau P St 3, de acordo com a ISO 8501-2, mas idealmente recomenda-se a preparação de acordo com a SSPC-SP 11.

Importante – O primário C-Pox Primer ZN810 deve ser aplicado o mais depressa possível após conclusão da etapa de preparação da superfície, por forma a prevenir qualquer contaminação. O aço decapado não deve ser deixado desprotegido durante a noite nem sujeito a exposição prolongada a ambientes com humidade relativa elevada. Em caso de contaminação superficial, proceder à remoção dos contaminantes. Posteriormente, o aço deverá ser novamente decapado, nas zonas em que tal necessidade se verificar.

APLICAÇÃO

Adicionar o componente *cure* ao componente *resin* e homogeneizar durante 5 minutos. Em zonas fechadas deverão criar-se boas condições de ventilação durante a aplicação e secagem de forma a que os solventes sejam eliminados.

C-POX® PRIMER ZN810
7K-811 + 7K-812 / 7K-190
Primário epóxi rico em zinco
 Revisão: Julho 2025

Condições ambientais de aplicação e secagem:

Temperatura do ar	10 a 40 °C
Humidade relativa	< 85 %
Temperatura mínima do suporte	3 °C acima do ponto de orvalho

Equipamento de aplicação:**Pistola convencional**

	Recomendado
Bico	0,070 - 0,086 polegadas (1,77 – 2,18 mm)
Pressão de ar	3,1 – 4,1 kg/cm ²
Pressão da tinta	0,7 – 1,5 kg/cm ²
Diluição	0 – 10 %

Pistola *airless*

	Recomendado
Bico	0,017 - 0,023 polegadas (0,43 – 0,58 mm)
Pressão de trabalho	150 - 170 kg/cm ²
Diluição	0 – 5 %

Trincha / rolo

	Recomendado para pequenas áreas
Diluição	0 – 15 %

Diluyente: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

Diluyente de limpeza: 7Q-100 (C-Pox Thinner)

A utilização de diluentes não recomendados pela CIN pode colocar em causa a facilidade de aplicação, obrigar a diluição excessiva e afectar a secagem/cura do produto, podendo comprometer o desempenho e comportamento ao longo do tempo.

HOMOLOGAÇÕES E CERTIFICADOS

Proteção anticorrosiva até a categoria C5-H conforme ISO 12944.

Proteção anticorrosiva para as categorias C3-H e C4-H pela ACQPA. Produto N°: 27811.

Proteção anticorrosiva conforme especificação técnica PEMEX ET-053.

Classificação de reacção ao fogo B-s1, d0 segundo a norma EN 13501-1.

Declaração Ambiental de Produto (DAP), conforme EN 15804 e ISO 14025. N°. Registo: EPD-IES-0021612.

OBSERVAÇÕES

Como acontece na generalidade dos produtos epóxi, este produto pode ficar pulverulento e sofrer alteração de cor por exposição à luz solar. Esta alteração pode ser mais ou menos evidente em função da cor, do tempo e intensidade da exposição à radiação UV.

Sempre que seja exigido um acabamento estético, deverão ser usados produtos recomendados, com boa retenção de cor e brilho em exterior.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

C-POX® PRIMER ZN810
7K-811 + 7K-812 / 7K-190
Primário epóxi rico em zinco

Revisão: Julho 2025

**INFORMAÇÃO
COMPLEMENTAR****Mecanismo de secagem** - Por evaporação de solventes e reacção química entre componentes**Compostos Orgânicos Voláteis (COV)**Valor limite da UE para o produto (cat. A₁): 500 g/L

Conteúdo máximo em COV 318 g/L (18 %) *)

Forma de fornecimento: < 292 g/L (< 15 %)

COV Resin: 236 g/L (12 %)

COV Cure: 597 (70 %)

COV Diluente: 839 g/L (100 %)

COV Diluente de limpeza: 839 g/L (100 %)

* O valor de COV's acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas com produtos diferentes dos por nós recomendados, e chamamos a atenção para a responsabilidade que qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento incorre ao infringir o que a Directiva 2004/42/CE determina.

Forma de fornecimento

Resin	13,75 L
Cure	2,5 L

Estabilidade

Resin: 1 ano, quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

Cure: 2 anos, quando armazenado nas embalagens de origem, em interior, entre 5 e 40 °C.

**SEGURIDADE, SAÚDE E
AMBIENTE**

Recomenda-se a leitura do rótulo da embalagem e da ficha de segurança do produto.

É aconselhável verificar periodicamente o estado de actualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.